

Technical drawing of a rectangular frame structure. The drawing shows a plan view of a frame with a central rectangular opening. The overall dimensions are 5310 (width) and 10400 (height). The frame has a thickness of 380. The central opening has a width of 5310 and a height of 10400. The drawing includes section markers 1-1 and 2-2, and corner markers A, B, and D. The frame is composed of two main vertical sections and two main horizontal sections. The vertical sections are 380 thick and 10400 high. The horizontal sections are 380 thick and 5310 wide. The central opening is 5310 wide and 10400 high. The drawing is a technical drawing of a rectangular frame structure, likely a window or door frame, showing the overall dimensions and the internal opening. The frame is composed of two main vertical sections and two main horizontal sections. The vertical sections are 380 thick and 10400 high. The horizontal sections are 380 thick and 5310 wide. The central opening is 5310 wide and 10400 high. The drawing includes section markers 1-1 and 2-2, and corner markers A, B, and D. The frame is composed of two main vertical sections and two main horizontal sections. The vertical sections are 380 thick and 10400 high. The horizontal sections are 380 thick and 5310 wide. The central opening is 5310 wide and 10400 high.

Technical drawing of a rectangular structure, likely a foundation or wall section, showing dimensions and labels.

Dimensions:

- Overall width: 5 310
- Overall height: 10 400
- Left side vertical segments: 90, 3 400, 3 500, 3 500, 90
- Right side vertical segments: 90, 3 400, 3 500, 3 500, 90
- Bottom horizontal segments: 380, 5 310, 380

Labels:

- $\Phi-1$ (Four locations, indicating reinforcement or holes)
- 1 (Bottom right corner)
- В (Bottom right corner)
- Д (Top right corner)

Technical drawing of a square base plate. The overall dimensions are 200x200 mm. The plate consists of a central square section (100x100 mm) and four corner sections (50x50 mm). The material is specified as "Стойка из стал. труб" (Steel pipe) and "Ст. лист" (Steel plate). The dimensions are given in mm.

Dimensions (mm):

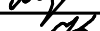
- Overall width: 200
- Overall height: 200
- Inner square side: 100
- Corner section side: 50
- Distance from center to corner: 75
- Distance from center to corner: 75
- Distance from center to corner: 150

Material specifications:

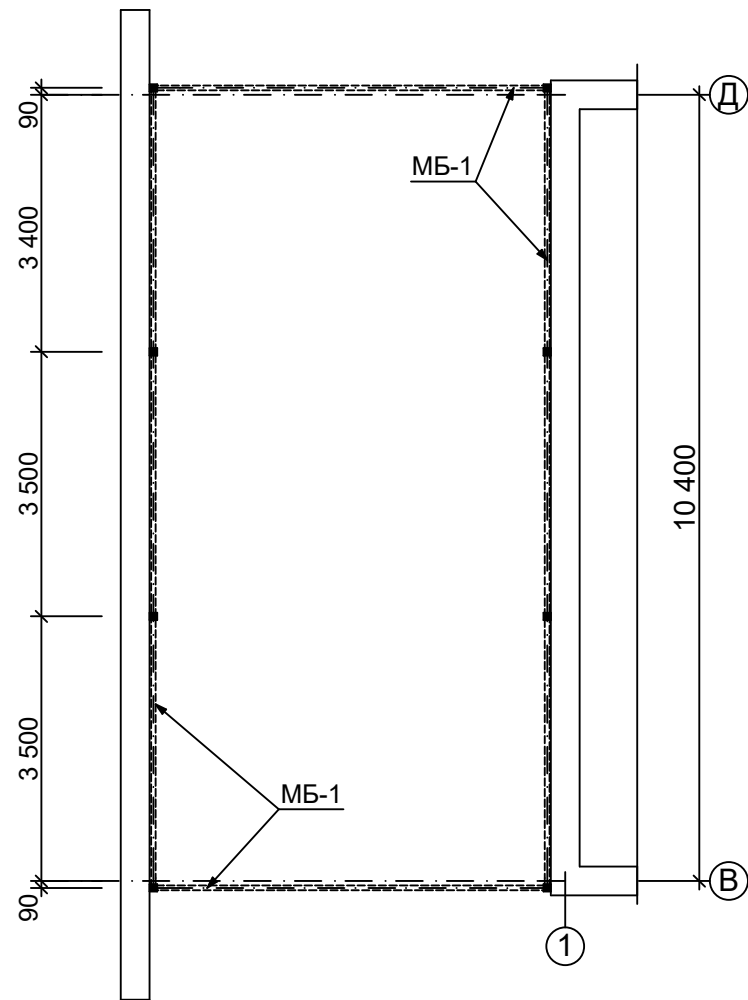
- Стойка из стал. труб (Steel pipe)
- Ст. лист (Steel plate)

Technical drawing of a roof structure (Fig. 1.10). The drawing shows a cross-section of a roof with a gabled truss system. The roof slope is indicated by a horizontal dimension of 3,000 and a vertical dimension of 3,200. The total horizontal span is 5,310. The roof is supported by two vertical columns. The left column is labeled "Узел "А"" (Node A). The right column is labeled "1". The ground level is marked as ± 0.000 .

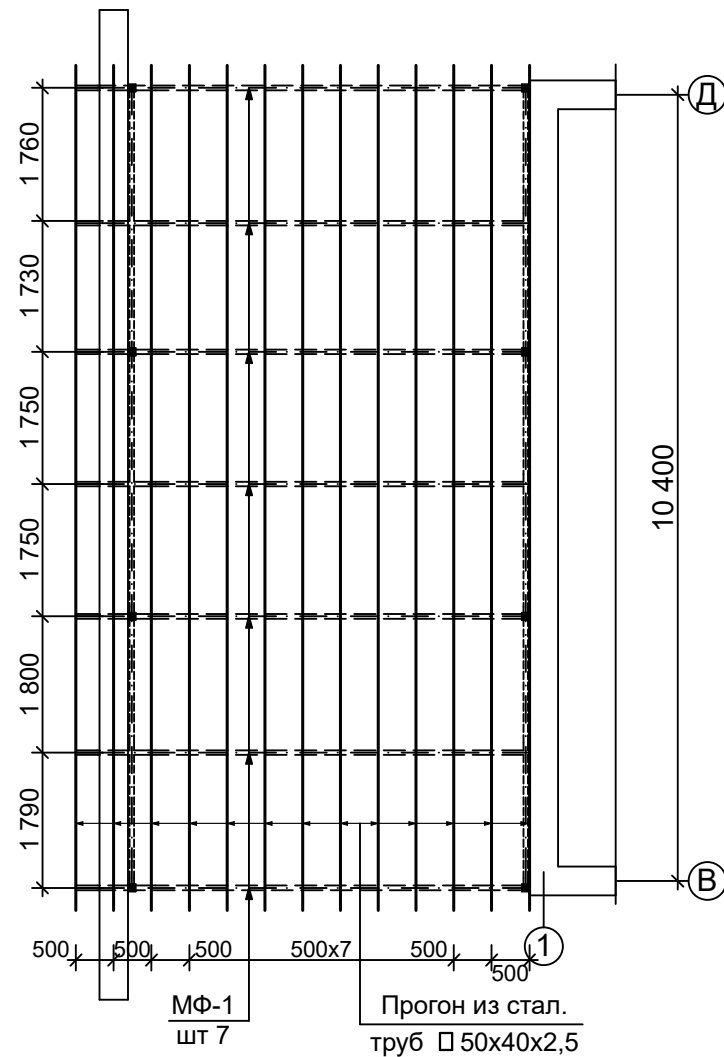
1. Под фундаменты выполнить щебеночную подготовку толщиной 100мм с пропиткой битумом до полного насыщения.
2. Боковые поверхности соприкасающихся фундаментов грунтом обмазать горячим битумной мастикой за 2 раза по грунтовке фундаментов с 2х сторон.
3. Сварку элементов навеса производить по ГОСТу 9467-75* и ГОСТ 5264-80.
4. Элементы ферм приварить по всему контуру сопряжения с высотой шва не менее 6мм.
5. Стальные конструкции окрасить краской БТ-177 за 2 раза.
6. ЗД -1 и стальные крепежные элементы оцинковать $t = 200$ МКМ.
7. Марку полосовых и фасонных стали принять С 255 по ГОСТу 27772-88.

								АС		
				Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш						
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата							
Директор	Менглиев.Б							Стадия	Лист	Листов
ГИП	Курбанбаев.М							РП	1	
Исполн.	Хусаинов Х.			План стен. План фундаментов. Ф-1. Вид 1-1. Разрез 1-1.				ООО"ВГМ BUNYODBEK" г.Ургенч-2026г.		

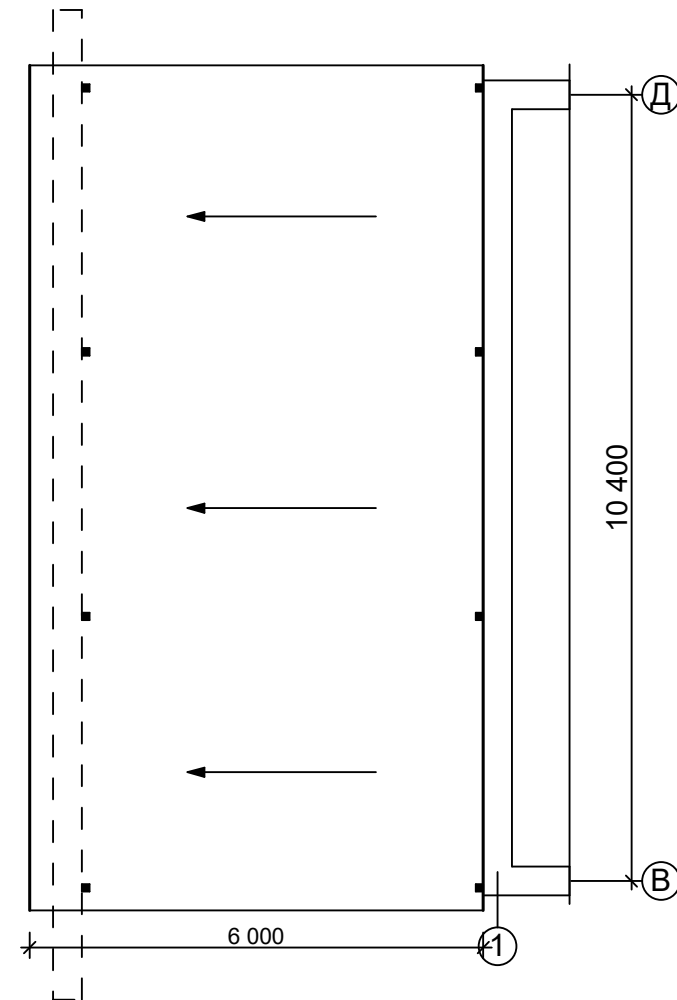
План расположение
металлических балок.



План расположение
металлических ферм и прогонов.



План кроали.

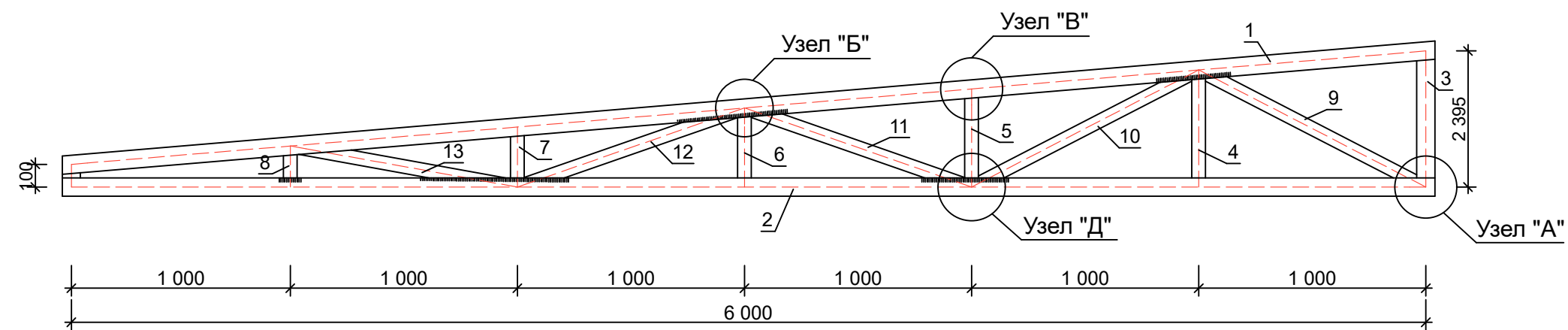


Примечание.

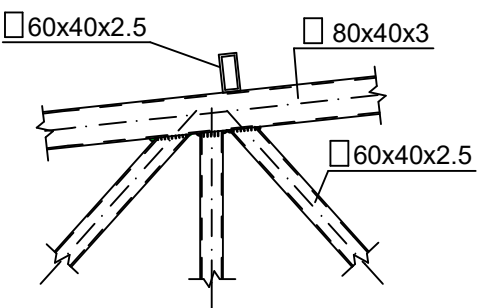
1. Все соединения электросварные электродами Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемка работ. Металлические конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии.
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы должно быть равнопрочные основному металлу.
6. Элементы ферм приварить по всему контуру сопряжения с высотой шва не менее 6мм.
7. Стальные конструкции окрасить краской БТ-177 за 2 раза.
8. Марку полосовых и фасонных стали принять С-255 по ГОСТу 27772-88.
9. После монтажа все металлических конструкций стойки, прогонов, ферм покрасить эмалевой краской марки ПФ-115 за 2 раза по грунтовке ПФ-020.
10. Покрытие кровли выполнить из профнастила (Н57-1000-0,5) по металлическим прогоном с шагом 500мм.
11. Лоток выполнить с уклоном к водосточным трубам, уклон принять не менее 0,5%.

								АС
				Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш				
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата					
Директор	Менглиев.Б							
ГИП	Курбанбаев.М							
Исполн.	Хусаинов Х.							
				План расположение металлических балок. План расположение металлических ферм и прогонов. План кровли.				
				ООО"ВГМ ВУНЫОДВЕК" г.Ургенч-2026г.				

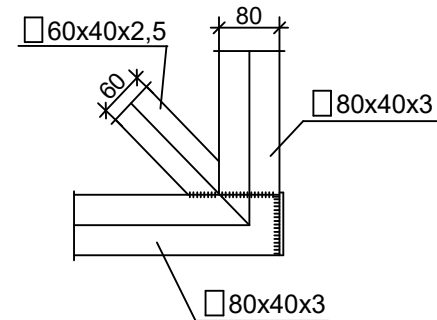
Металлическая ферма МФ-1 (шт 7).



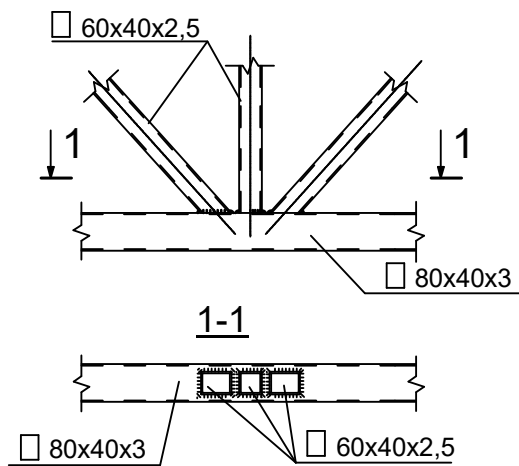
Узел "Б"



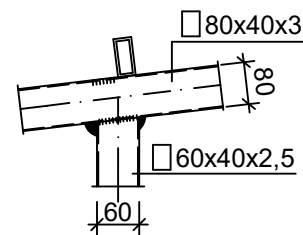
Узел "А".



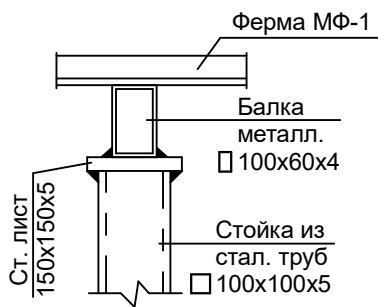
Узел "Д"



Узел "В".



Узел крепление
фермы на балку.

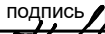


Спецификация элементов на ферму МФ-1.

№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина, мм.	Кол, шт.	Масса един, кг.	Масса общ, кг.
		Металлическая ферма МФ-1.	на 1 шт.			
1.	ГОСТ 8645-68.	Верхний пояс 80 х 40 х 3.	6,050	1	31,40	
2.	ГОСТ 8645-68.	Нижний пояс 80 х 40 х 3.	6,010	1	31,20	
3.	ГОСТ 8645-68.	Стойка 80 х 40 х 3.	0,640	1	3,33	
4.	ГОСТ 8645-68.	Стойка 60 х 40 х 2.5.	0,480	1	1,75	
5.	ГОСТ 8645-68.	Стойка 60 х 40 х 2.5.	0,390	1	1,40	
6.	ГОСТ 8645-68.	Стойка 60 х 40 х 2.5.	0,310	1	1,15	
7.	ГОСТ 8645-68.	Стойка 60 х 40 х 2.5.	0,230	1	0,85	
8.	ГОСТ 8645-68.	Стойка 60 х 40 х 2.5.	0,150	1	0,55	
9.	ГОСТ 8645-68.	Раскос 60 х 40 х 2.5.	1,050	1	3,80	
10.	ГОСТ 8645-68.	Раскос 60 х 40 х 2.5.	1,020	1	3,70	
11.	ГОСТ 8645-68.	Раскос 60 х 40 х 2.5.	0,960	1	3,46	
12.	ГОСТ 8645-68.	Раскос 60 х 40 х 2.5.	0,910	1	3,30	
13.	ГОСТ 8645-68.	Раскос 60 х 40 х 2.5.	0,870	1	3,15	
					ИТОГО:	89,10кг
					ИТОГО: 7 шт	623,70кг

Примечание на козырька.

1. Сварку элементов метало. конструкций тамбура производить по ГОСТу 9467-75* и ГОСТ 5264-80.
2. Элементы ферм приварить по всему контуру сопряжения с высотой шва не менее 6мм.
3. Стальные конструкции окрасить краской БТ-177 за 2 раза.
4. Марку полосовых и фасонных стали принять С 255 по ГОСТу 27772-88.
5. Антикоррозийную защиту металлоконструкций принимать в соответствии с КМК 2.03.11-96 "Защита строительных конструкций от коррозии".
6. Все металлоконструкции несущего каркаса должны быть огрунтованный слоем ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 и окрашены двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 на заводе. Общая толщина лакокрасочного покрытия не менее 55 мкм.
7. Работы по защите конструкций от коррозии должны выполняться со строгим соблюдением требований КМК 3.04.02-97 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ".

								АС
				Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш				
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата					
Директор	Менглиев.Б							
ГИП	Курбанбаев.М							
Исполн.	Хусаинов Х.							
				Металлическая ферма МФ-1. Узлы. Сечение.				
				ООО"ВGM BUNYODBEK" г.Ургенч-2026г.				